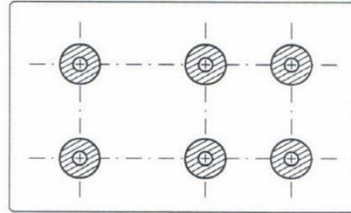


Сборка элементов площадки осуществляется в последовательности:

## 1. РАЗМЕТКА ПЛОЩАДКИ

Площадка размечается по центрам опорных столбов в соответствии со схемой комплекса

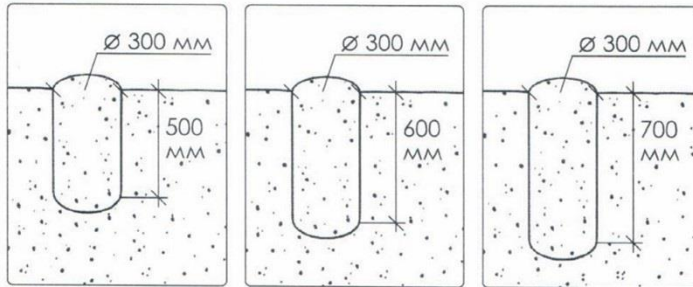


## 2. ПОДГОТОВКА ЯМ ДЛЯ СТОЛБОВ

1000 мм

2200 мм

3300 мм

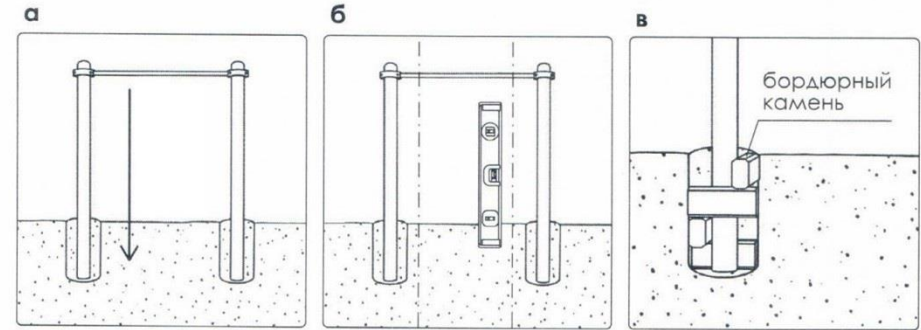


## 3. ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ



Сборка элементов с помощью хомутов производится на отдельно подготовленной поверхности, чтобы не повредить лако-красочное покрытие.

## 4. ПРОВЕРКА ВЕРТИКАЛЕЙ И ФИКСАЦИЯ СТОЛБОВ

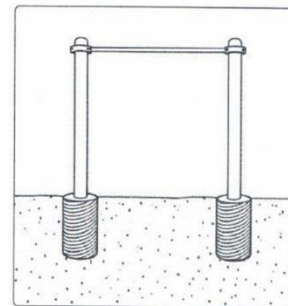


## 5. ПРОВЕРКА ГОРИЗОНТАЛЕЙ И ФИКСАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

ПРЕДЕЛЬНЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ХОМУТА ПРИ МОНТАЖЕ = 50-55 Нм



## 6. БЕТОНИРОВАНИЕ



### НЕПРАВИЛЬНО



Недопустимо оставлять зазор между частями хомута в месте крепления перекладины

## УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ КОМПЛЕКТОВ YSK $\phi 76 / \phi 108$

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ

